

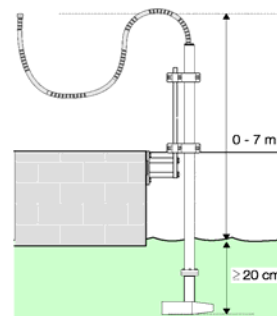
# Tekniset tiedot

## SIGMATAX 2 näytteen esikäsittely



Sigmatax 2 on automaattinen esikäsittely-yksikkö näytteenottoon ja -homogenisointiin jatkuvatoimisille PHOSPHAX  $\Sigma$  Sigma (kokonaisfosforin mittaus), TOCTAX ja ASTRO TOC (TOC-mittaus) -analysaattoreille. Sigmatax 2 soveltuu < 0.5 mm kiintoainepartikkeleita sisältäville näytteille.

Suoraan näytteeseen upotettu näytteenotin toimittaa näytteen ohjausyksikössä sijaitsevaan näyteastiaan, jossa näyte homogenisoidaan hajottamalla näytteen kiintoainepartikkelit ultraäänen avulla.



Tekniset tiedot	
	<b>Sigmatax 2</b>
Toimintaperiaate	Näytteenotto ja näytteen homogenisointi ultraäänen avulla
Näytteenottoväli	12 ... 20 min
Prosessiliitännät	
Asennustapa	Näytteenotin allasasennus Ohjausyksikkö 10, 20 tai 30m päähän näytteenotopisteestä (seinäasennus)
Näytteen nostokorkeus	maks. 7m (10 tai 20m näyteletkulla) maks. 6m (30m näyteletkulla)
Näytteen määrä	riittää kahdelle prosessianalysaattorille (PHOSPHAX Sigma tai TOCTAX)
Lämpötila T <sub>max</sub>	
Näyte	+ 5°C ... +30°C
Ympäristö	-20°C ... +40°C näytteenottimelle, + 5°C ... +40°C ohjausyksikölle
Näyteletkun pituus	10m, 20m tai 30m lämmitetty letku
Ulostulot	Häiriötieto: kontaktirele (24V, max 1A) Huoltoliitäntä: RS 232
Suojausluokka	IP68 (näytteenotin); IP54 (ohjausyksikkö)
Mitat ja paino	
Ohjausyksikkö	366 x 560 x 212 mm (L x K x S); n. 12 kg
Näytteenotin	133 x 404 mm (Ø x pituus)
Paino	n. 7.5 kg (10m letkulla), 15 kg (20m letkulla), 22 kg (30m letkulla)
Käyttöjännite	230 VAC, 50 Hz, 250 ... 470VA
Huoltotarve	0.5 h/vko tyypillisessä käytössä
Huoltoväli	3 kk
Takuu	24 kk, edellyttää laitevalmistajan huoltosuositusten noudattamista

### HyXo Oy

PL 16 (Palokorvenkatu 2)  
04261 KERAVALA  
Puh. (09) 417 4500  
Faksi (09) 4174 5100  
www.hyxo.fi • hyxo@hyxo.fi